AQUA OCCIDENTE / Municipio de Palmira		**ESPECIFICACIONES TECNICAS DE EQUIPOS**		
PROYECTO	ACTUALIZACIÓN Y AJUSTE DE LOS ESTUDIOS E INGENIERÍA DE DETALLE DE LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS Y NO DOMÉSTICAS – PTAR - DE LA CABECERA MUNICIPAL DE PALMIRA EN EL VALLE DEL CAUCA INCLUYENDO LOS CORREGIMIENTOS GUAYABAL Y BARRANCAS			
FECHA	24/04/2025	Version 1	**Especificacion**	7

7.1. IDENTIFICACION DEL EQUIPO

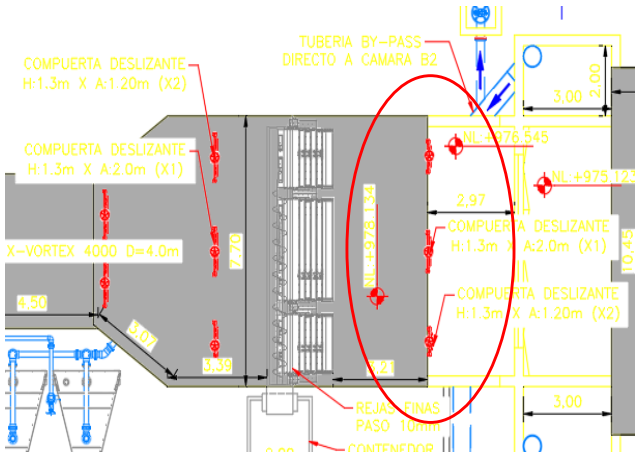
EQUIPO	COMPUERTA ENTRADA REJAS FINAS
ITEM	2,04,001
DESCRIPCION	dispositivo hidráulico - mecánico destinado a regular el paso de agua u otro fluido en una tubería, canal, presa, esclusa, obras de derivación u otra estructura hidráulica.
CANTIDAD EQUIPOS	3

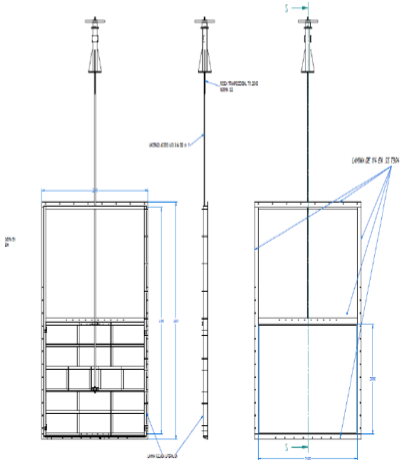
7.2. REQUISITOS DE DISEÑO

Las compuertas deslizables y accesorios serán fabricados en acero inoxidable Tipo 316, de tipo autocontenido con el disco o elemento móvil acondicionado para bajar o subir, con guías diseñadas para montar sobre la cara de, o embebidas en el concreto. **la medidas seran de 1200 mm de ancho y 1300 mm de alto, para canales laterales y de 2000 mm de ancho y 1300 de alto para canal centra**l , accionadas por vástagos de acero inoxidable de 1" de diámetro y 1,95 m de alto hasta la torre de manejo. Este necesario para dar paso a los canales de rejas finas.

Guias	Las guías serán construidas de acero inoxidable Tipo 316L, las guías serán diseñadas para máxima rigidez, tendrán un peso de no menos que 4,5 Kg/m (3 Lb/pie.) y serán provistas con perforaciones para pernos de anclaje cada 0,45m (18-pulg.) .	**Espesor compuerta**	Todas las partes de la compuerta deben tener un mínimo espesor de 6 mm (1/4-pulg.)
		Tornilleria	Todos los tornillos de unión necesarios y pernos de anclaje deberán ser de acero inoxidable Tipo 316 y serán suministrados por el fabricante de la compuerta deslizante.
Vastago	El vastago de accionamiento debe ser de acero inoxidable tipo AISI 304 Con diametro minimo de 1"	**Guias antifriccion**	UHMW antifriccion e: 6mm

ESQUEMA





VER PTAR-HID-009. **VER EQUIPAMIENTO PTAR PALMIRA.**

7.3. INSPECCIONES PRUEBAS Y ENTREGABLES

Documental	Pruebas en campo
El contratista debera suministrar la siguiente informacion con la cual se realizara la conformacion de la hoja de vida por cada equipo suministrado, la documentacion sera revisada previamente y aprobado por la interventoria. 1. Pruebas realizadas en fabrica. 2. Pruebas realizadas en campo. 3. Manual de operación y mantenimiento. 4. Procedimiento de montaje. 5. Fichas técnicas del equipo y sus componentes. 6. Certificados de calidad de los materiales, o conformidad del equipo. 7. Planos de montaje. 8. Planos diagramas eléctricos. 9. Curvas rendimiento bombas. (lo que aplique) 10. Listado de partes de repuestos y proveedores. 11. Memorias de cálculo. 12. Placa de identificación inox 304 que inclya los datos relevantes del equipo en general, e instalada en un lugar visible de la estructura. 13. Registro fotográfico y documental embalaje en obra y estado de suministro. 14. Registro fotográfico instalación. 15. Registro fotográfico equipo en operación. 16. Garantía de calidad del equipo como mínimo 1 año comenzando desde la puesta en marcha del equipo.	después de la instalación, todas las compuertas deslizables y las de vertedero deben ser probadas a la máxima cabeza diferencial para asegurar que todos los ítems del equipo están de acuerdo con esta Sección, incluyendo requerimientos de fugas. En el evento que alguna unidad falle al reunir los requerimientos solicitados en esta Sección, deben hacerse los cambios necesarios y volver a probar. Si la unidad permanece incapaz de cumplir con los requerimientos de prueba a satisfacción del Ingeniero Interventor, la unidad deberá ser removida y reemplazada con una unidad satisfactoria y no habrá costos adicionales para el Propietario.

7.4. INSTRUCCIONES DE INSTALACION Y OPERACIÓN

La instalación se hará estrictamente conforme con las instrucciones del fabricante y las recomendaciones de ubicación que se muestran en los Planos. La instalación incluirá el suministro de aceite y la grasa necesaria para la operación inicial. Los grados de aceite y la grasa deben estar de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Los pernos de anclaje deben ser suministrados e instalados de acuerdo con las recomendaciones del fabricante y los planos de instalación. El contratista debera garantizar que el equipo suministrado cuente con un stock minimo de repuestos disponibles posterior a a entrega, Dicho stock debera incluir como minimo, los repuestos de mayor desgaste, con el fin de asegurar la continuidad operativa del equipo.

7.5. PUESTA EN MARCHA

El fabricante deberá incluir los servicios de un técnico empleado y entrenado por la fábrica, por un período máximo de 3 días en la obra, con la finalidad de asistir con la puesta en marcha del equipo, y para entrenar a los operadores y empleados del propietario del equipo en lo que se refiere a la operación y mantenimiento de las unidades.

7.6. OBSERVACIONES GENERALES

Después de la instalación y una vez aprobadas las pruebas por la interventoría, se aplicarán retoques de pintura en todas las superficies pintadas que tengan rayones, erosiones y daños. El tipo de recubrimiento y color deberán coincidir con la pintura aplicada en el taller.

Cualquier cambio en esta especificacion debera ser justificada y aprobada por la interventoria del proyecto.

Fin de la especificacion.